

Seminare im KIST – 2024



Folgeverbundtechnik



[Grundkurs](#) (5 Tage)

[Aufbaukurs](#) (5 Tage)

[Kompaktkurs](#) (3 Tage)

[Modulare Schulung](#)

Stanz-/Biegetechnik



[Grundkurs](#) (5 Tage)

[Aufbaukurs](#) (3 Tage)

[Kompaktkurs](#) (3 Tage)

[Modulare Schulung](#)



Sprechen Sie uns an!!

+49 231 725 487 0

Fachübergreifende Seminare

- ✓ Schulung und Ausbildung von [Presseneinrichtern](#) (1,5 Tage)
- ✓ Kompaktseminar [Prozesstechnik](#) (3 Tage)
- ✓ Einführung in die [Stanz-Produktionstechnik](#) (1 Tag)
- ✓ Schnelles [Rüsten](#) (2 Tage)
- ✓ [Mehr Potenzial](#) durch Werkzeugstandardisierung (1 Tag)
- ✓ [Produktionssteigerung](#) durch Werkzeugoptimierung (1 Tag)
- ✓ Mehr Potenzial durch Werkzeugstandardisierung
- ✓ [Instandhaltung](#) und Wartung Radialzangenvorschub RZV

"Stanz- und Umform-Fachkraft ([IHK](#))"



[Perspektivlehrgang: Einrichter 4.0](#)

Ausbildung in der Stanz- und Umformtechnik – [ausbildungsbegleitende Schulung](#)

„Fertigung von Rotor-Stator-Paketen“



[Grundkurs](#) (5 Tage),

[Aufbaukurs](#) (5 Tage)



Schulung und Ausbildung von Presseneinrichtern

nach DGUV Information 209-008



Pressen der Metallverarbeitung weisen ein hohes Gefährdungspotenzial auf. Der Umformprozess findet bei der Schließbewegung des Werkzeugs unter sehr hohen Kräften statt. Hinzu kommt, dass Einrichter beim Einrichtprozess bzw. bei Störungsbeseitigungen in den Gefahrenbereich der Presse eingreifen müssen. Seit Jahren ereignen sich hierbei Pressenunfälle, bei denen Personen durch fehlende oder unzureichende Schutzmaßnahmen und durch **unzureichende Kenntnis** bzw. menschliches Fehlverhalten verletzt werden.



Gemäß DGUV Information 209-008, „Presseneinrichter“, müssen Einrichter mindestens 18 Jahre alt, entsprechend **ausgebildet** und vom Arbeitgeber ausdrücklich beauftragt sein.



„**Ausgebildet** bedeutet, dass die Einrichter an einer **fachspezifischen Ausbildungsmaßnahme teilgenommen haben müssen.**“



Zielgruppe:

Dieses Seminar richtet sich an alle Mitarbeiter, die mit der Einrichtung von Pressen beauftragt sind bzw. beauftragt werden sollen.



Seminarinhalte der theoretischen Schulung

Arbeitssicherheit, Unfallverhütung

- ✓ Grundlagen Unfall- und Gesundheitsschutz
- ✓ Organe des Arbeitsschutzes
- ✓ DGUV Vorschrift 1 "Grundsätze der Prävention"
- ✓ Umgang mit gefahrbringenden Betriebsmitteln und Einrichtungen
- ✓ Prüfung von Arbeitsmitteln
- ✓ Techn. und organisatorische Schutzmaßnahmen
- ✓ Persönliche Schutzausrüstung (PSA)
- ✓ DGUV Information 209-008, „Presseneinrichter“
- ✓ Aufgaben und Verantwortung für Einrichter und Kontrollpersonen

Seminarinhalte der praktischen Einweisung

Werkzeugtechnik

Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung

- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- ✓ Werkzeugwechsel, Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- ✓ Spannvorrichtungen
- ✓ Sicherheitsschutzvorrichtungen
- ✓ Feststehende, trennende, steuernde Schutzeinrichtungen (bewegliche Verdeckung)
- ✓ Schriftlicher Sach- und Fachkunde-Nachweis

Termine

21.02.2024 - 22.02.2024
19.06.2024 - 20.06.2024

Dauer:

1 1/2 Tage
1. Tag: 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
2. Tag: 09:00 Uhr bis 13:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schweißler-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 530,00 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 5 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner:

Herr Berens

Preisstellung:

netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung:

mit Auftragsbestätigung

Zahlung:

sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

1 Tag Theorie
0,5 Tage Praxis

2 Tage Theorie
3 Tage Praxis



Schulungsprogramm Folgeverbundtechnik - Grundkurs

Das Verstehen der Prozessabläufe und die Vermittlung von Wissen und Verständnis der Prozesskette Produktion. Der Grundkurs ist konzipiert für Teilnehmer mit geringen Erfahrungen in der Anwendung, aber auch für Mitarbeiter die ihr Grundlagenwissen auffrischen wollen.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

Prozesskette Produktionsablauf

- ✓ UVV (DGUV Information 209-008), Umgang mit gefahrbringenden Einrichtungen
- ✓ Wareneingang, Materialhandling, sachgemäßer Umgang
- ✓ Produktionsvorbereitung, Rüstvorgang (Haspel, Bandvorschub, BSS)
- ✓ Vorbereitung Stanzmaschine für (Werkzeugeinbau, Abfallentsorgung, Fertigteiletransport, Prozessüberwachung)
- ✓ Anstanzvorgang, Kontrolle (Produkt, Vorschublänge, Bandschmierung)
- ✓ Produktionsstart

Maschinenkunde

Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Triebwerk, Massenausgleich, Stößelführung, Stößelhöhenverstellung
- ✓ Funktionsweise Hubverstellung, Hubeinstellung
- ✓ Druckumlaufschmierung
- ✓ Funktionsweise Bandvorschubapparat, Vorschubeinstellung
- ✓ Servo-Vorschub
- ✓ Dynamische Stößelhöhenverstellung

Rüstvorgang

Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung

- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- ✓ Ermittlung von Fertigungsparametern
 - ✓ Werkzeugeinbauhöhe
 - ✓ Hub
 - ✓ Werkzeug-Eintauchtiefe
 - ✓ Lüftungszeitpunkt
- ✓ Werkzeugwechsel, Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe
- ✓ Abhängigkeit von Presse-Werkzeug-Material Qualität / Troubleshooting
- ✓ Rüstzeitoptimierung
- ✓ Fertigungsbegleitende Dokumentation
- ✓ Hubzahlsteigerung
- ✓ Konsequente Qualitätssicherung



Termine:

04.03.2024 - 08.03.2024
08.04.2024 - 12.04.2024
13.05.2024 - 17.05.2024
17.06.2024 - 21.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung:

sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

2 Tage Theorie
3 Tage Praxis



Schulungsprogramm Folgeverbundtechnik - Aufbaukurs

Der Aufbaukurs enthält 2-tägige Wiederholungs- und Vertiefungsthemen zur Sicherung der Nachhaltigkeit aus dem Grundkurs.

Dazu kommen ergänzende, prozessbestimmende Themenfelder, die das Wissen im Fachbereich Folgeverbundtechnik abrunden. Der Aufbaukurs ist konzipiert für Teilnehmer mit Erfahrungen in der Anwendung, aber auch für Mitarbeiter, die ihr Wissen vertiefen wollen.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

Peripherie

Abwickeln, Richten, Fertigteilehandlung

- ✓ Abwickler, gerader Bandabzug, Schlaufensteuerung, Ultraschallsensoren, Einstellungen Schlaufenstrecke
- ✓ Bandmaterial-Walzenrichtverfahren (Überrichten, Unterrichten, Geraderichten)
- ✓ Fertigteilehandlung (Chargiersysteme, Kistenwechsel)



Sie haben die Möglichkeit die Schulungsinhalte mit zu gestalten:



Werkzeugtechnik

- ✓ Biegen im Folgeverbundwerkzeug
- ✓ Vermeidung von Stanzgrat
- ✓ Umformverhalten unterschiedlicher Materialien
- ✓ Werkzeugstandzeiten, Werkzeugwartung, Werkzeugreparatur

Bandsprühsystem - Bandschmiertechnik

- ✓ Bestimmungsgemäße Verwendung, Inbetriebnahme
- ✓ Einstellung der Niveau-Initiatoren, Strömungswächter, Schmierfilmdicke einstellen
- ✓ Hubzahlabhängiges Schmieren, Stempelschmierung,

Prozesssicherung

Werkzeugsicherung, Prozessüberwachung

- ✓ Vorschubkontrolle bei Vorschubbeginn/-ende, Funktionsschema
- ✓ Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion
- ✓ Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Auswurfkontrolle
- ✓ Funktionen, Einstellungen, Umrüsten auf neue Werkzeugparameter
- ✓ Wirbelstrommesstechnik
- ✓ Doppelblechkontrolle
- ✓ Körperschallmesstechnik



Termine:

18.03.2024 - 22.03.2024
22.04.2024 - 26.04.2024
03.06.2024 - 07.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmießler-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

Modul 1 1 Tag

Grundwissen der Prozesskette

- Wareneingang
- Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung
- Bandmaterial Abwickelsysteme

Bandmaterial-Walzenrichtverfahren

- Grundsätzliche Zusammenhänge und Unterscheidungen
- Funktionaler Aufbau
- Einstellen des Richtapparates

Bandmaterial-Vorschubsysteme

- Grundlagen und Einteilung
- Funktion und Einstellung von Bandvorschubsystemen

Modul 2 1 Tag

Blechmaterial Schmier-systeme

- Reibung und Verschleißzustände
- Schmierstoffauswahl
- Schmierstoffaufbringung

Maschinenkunde

- Allgemeine Maschinenkunde
- Einteilung der Umformmaschinen

Werkzeugtechnik

- Aufbau eines Schneid- und Stanzwerkzeuges
- Bauteile eines Werkzeuges
- Unterschiede: Folgeverbundwerkzeug, Transferwerkzeug, Ziehwerkzeug

Modul 3 1 Tag

Grundlagen zur Auslegung von Stanzwerkzeugen

- Grundlagen der Stanztechnik
- Werkzeuganalyse
- Werkstoffe und Beschichtungen

Gestaltung und konstruktive Auslegung der Werkzeuge



Modul 4 2 Tage

Rüsten (Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung)

- Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- Ermittlung von Fertigungsparametern z.B. Werkzeugmitte, Spannposition, Werkzeugeinbauhöhe, Hub, Werkzeug-Eintauchtiefe, Lüftungszeitpunkt
- Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- Spannen mit Magnetspannplatten
- Einrichten, Einstellen

Anstanzvorgang

- Vorbereitung Stanzstreifen, Ablauf an der Stanzmaschine

Modul 5 2 Tage

Schnelles Rüsten

- Arbeitsplatzorganisation
- Rüstzeitoptimierung, Internes und Externes Rüsten, Parallele Rüstschritte
- Fehlervermeidung
- Umsetzung der Methoden und praktische Übungen in der Lehrstanzerei
- Standardisierung/Standardisierte Arbeit

Modul 6 1 Tag

Werkzeug und Prozesssicherung

- Prozessüberwachung, Vorschubkontrolle
- Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion
- Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Wirbelstrommessung, Doppelblechmessung

Modul 7 1 Tag

MES- Software EMC für die vernetzte Stanzerei

- *Auftrag – Modul EMC Daten*
Maschinenplanung- EMC Daten Feinplanung, Daten erfassen – MES-Terminal
Online visualisieren – Modul EMC Monitoring, Elektronische Werkzeugkarte
- *Topologie - Schnittstelle zu ERP/PPS Systemen,*
Schnittstelle zu einem heterogenen Maschinenpark

Modul 8 1 Tag

Verfügbarkeit der Fertigungslinie durch gezielte Wartung

- Ziele der Wartung, Aufgaben der Maschinenführer
- Praktische Umsetzung, Nachhaltigkeit



Fragen dazu?
ANRUFEN!
0231 725 487 0

1 Tag Theorie
2 Tage Praxis



Kompaktseminar Folgeverbundtechnik

Aus- und Weiterbildung ist ein dynamischer Prozess, und unterstützt die Unternehmen in der Branche den steigenden Anforderungen des Marktes erfolgreich zu begegnen. Dafür bieten wir Ihnen kompakte Seminareinheiten an, mit hoher Verwertbarkeit in der Anwendung für die Praxis.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

Sicherheitsunterweisung

Maschinentechnik

Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Triebwerk, Massenausgleich, Stößelführung, Stößelhöhenverstellung
- ✓ Funktionsweise Hubverstellung, Hubeinstellung
- ✓ Druckumlaufschmierung
- ✓ Funktionsweise Bandvorschubapparat, Vorschubeinstellung
- ✓ Servo-Vorschub
- ✓ Dynamische Stößelhöhenverstellung



Rüstvorgang

Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung

- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- ✓ Werkzeugwechsel, Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- ✓ Ermittlung von Fertigungsparameter
 - ✓ Werkzeugeinbauhöhe
 - ✓ Hub
 - ✓ Werkzeug-Eintauchtiefe
 - ✓ Lüftungszeitpunkt
 - ✓ Vorschublänge
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe

Termine:

25.03.2024 - 27.03.2024
06.05.2024 - 08.05.2024
27.05.2024 - 29.05.2024

Dauer:

3 Tage, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat, Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 1.300 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

1 Tag Theorie
4 Tage Praxis



Schulungsprogramm Stanz-Biegetechnik – Grundkurs

Die Einführung in die Stanz-/Biegetechnik mit ihren Werkzeug- und Umformtechniken ist der erste Schritt für innovative Arbeitspraktiken. Der Grundkurs vermittelt Wissen und Verständnis von Anwendung und Praxis der Stanz-/Biegetechnik für Praktiker.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

UVV-Sicherheitsunterweisung

Maschinenkunde

Allgemeine Maschinenkunde Stanz-/Biegeautomaten

- ✓ Antrieb
- ✓ Kupplungs-Bremskombination
- ✓ Pneumatik- und Hydrauliksystem
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Richtapparat für Bandmaterial
- ✓ Funktion und Grundlagen Vorschub, Radialzangenvorschub
- ✓ Aufbau der Presse, Schnittwerkzeug
- ✓ Schlittenaggregate, Aufbau und Funktion

Rüstvorgang

Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung



- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- ✓ Abhängigkeit von Maschine-Werkzeug-Material → Qualität
- ✓ Ermittlung von Fertigungsparameter, Ablauf und Funktion
 - ✓ Funktionsplan, Aufbau und Definition
 - ✓ Schnittwerkzeug, Aufbau und Arten, Funktionsablauf
 - ✓ Werkzeug komplett rüsten mit Einzug einstellen
 - ✓ Kurvenscheiben und Anwendungsbereich
- ✓ Funktionsplan, Aufbau und Definition
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe



Termine:

11.03.2024 - 15.03.2024
15.04.2024 - 19.04.2024
10.06.2024 - 14.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

Modul 1 **1 Tag**

Grundwissen der Prozesskette

- Wareneingang
- Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung
- Bandmaterial Abwickelsysteme / Produktionsstart
- Fertigproduktabführung, Stanzteil Reinigung, Qualitätssicherung

Modul 2 **1 Tag**

UVV Stanz-Biegetechnik

Maschinenkunde

- Begriffsbestimmung
- Maschinenaufbau
- Richtapparat
- Umformeinheiten
- Exzenterpresse

Werkzeugtechnik

- Werkzeugaufbau
- Schlittenaggregate
- Kurvenscheiben
- Funktionsplan
- Rüstplan

Modul 3 **1 Tag**

Neu:
modularer Aufbau
Dauer der Schulung:
min. 3 Tage, 4 TN

Einzug

- Einstellen nach Tabelle
- nach Rüstplan
- mit und ohne Einzugszeitverkürzung

Maschinensteuerung VCI / VC1E

Grundfunktionen

Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen

Modul 4 **1 Tag**

Werkzeug

- Werkzeuggestisch
- Mittelstempel mit Zwangsrückholung rüsten und einstellen, ZM Maß Pinole
- Hublagenverstellung

Maschinensteuerung VCI / VC1E

Grundfunktionen

Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen

Modul 5 **1 Tag**

Maschinensteuerung VCI / VC1E

Grundfunktionen

Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen

- Schlittenaggregate
- Kurvenscheiben
- Biegestempel rüsten, einstellen, ausrichten

Modul 6 **1 Tag**

Maschinensteuerung VCI / VC1E

Grundfunktionen

Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen

- **Rüsthilfen**
 - Anschläge
 - Einzug
 - Schlittenaggregate
- **Schlitten ausrichten**
 - auf Anschlag fahren
 - Inklimeter

Radialzangenvorschub

- Funktionen
- Einstellungen

Modul 7 **1 Tag**

Maschinensteuerung VCI / VC1E

Grundfunktionen

Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen

- Schlitten – Hebelstellung umbauen
- Schnittwerkzeug rüsten
- Hublagenverstellung
- Anstanzvorgang



Fragen dazu?
ANRUFEN!
0231 725 487 0

0,5 Tage Theorie
2,5 Tage Praxis



Stanz-Biegetechnik Aufbaukurs

In diesem 3-tägigen Seminar werden prozessbestimmende Themenfelder behandelt, die das Wissen im Fachbereich Stanz-Biegetechnik ergänzen. Aus- und Weiterbildung ist ein dynamischer Prozess, und unterstützt die Unternehmen in der Branche den steigenden Anforderungen des Marktes erfolgreich zu begegnen. Dafür bieten wir Ihnen kompakte Seminareinheiten an, mit hoher Verwertbarkeit in der Anwendung für die Praxis.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

UVV-Sicherheitsunterweisung

Schnelles Rüsten

- ✓ Rüsthilfe – Einzug, Schlittenaggregate, Kurvenscheibe
- ✓ Komplettes Biegewerkzeug rüsten
- ✓ Schnellspannsysteme
- ✓ Schnellrüsten Sonderlösungen

Kontrollfunktionen

- ✓ Schnellinstallation Eingangsfunktionen
- ✓ Statische Kontrolle
- ✓ Bandkontrolle
- ✓ Positionskontrolle
- ✓ Auswurfkontrolle

Radialzangenvorschub (RZV)

- ✓ Klemmdruck der Einzugszangen
- ✓ Steuerleisten wechseln
- ✓ Öffnungsmaß
- ✓ Reflexlichttaster teachen
- ✓ Klemmelement wechseln
- ✓ Einzugssystematiken
 - ✓ ohne Lüften
 - ✓ mechanisch Lüften zeitgesteuert
 - ✓ mechanisch Lüften winkelgesteuert

Termine:

02.04.2024 - 04.04.2024

22.05.2024 - 24.05.2024

Dauer:

3 Tage, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 1.300 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

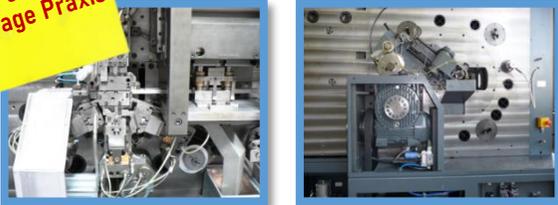
Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de

0,5 Tage Theorie
2,5 Tage Praxis



Kompaktseminar Stanz-Biegetechnik

Die ständigen Veränderungen des Marktes, steigende Anforderungen der Kunden, sinkende Losgrößen bei hoher Variantenvielfalt, fordern gut ausgebildete und flexible Mitarbeiter in der Produktion.

Wir bieten das Kompaktseminar mit hohem Praxisanteil und Umsetzungspotenzial an

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

UVV-Sicherheitsunterweisung

Maschinenkunde
Allgemeine Maschinenkunde Stanz-/Biegeautomaten

- ✓ Antrieb
- ✓ Kupplungs-Bremskombination
- ✓ Pneumatik- und Hydrauliksystem
- ✓ Zentralschmierung
- ✓ Funktion und Grundlagen Vorschub
- ✓ Aufbau der Presse, Schnittwerkzeug
- ✓ Schlittenaggregate, Aufbau und Funktion
- ✓ Umformeinheiten, Einsatz und Anwendung

Rüstvorgang

*Inbetriebnahme von Werkzeugen /
Produktionsvorbereitung*

- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen
- ✓ Abhängigkeit von Maschine-Werkzeug-Material → Qualität
- ✓ Ermittlung von Fertigungsparameter, Ablauf und Funktion
 - ✓ Kurvenscheiben und Anwendungsbereich
- ✓ Funktionsplan, Aufbau und Definition
- ✓ Werkzeugwechsel, Aufrüsten/Abrüsten
- ✓ Maschinensteuerung (Grundfunktionen)
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe



Termine:

06.05.2024 - 08.05.2024
27.05.2024 - 29.05.2024

Dauer:

3 Tage, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schleißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 1.300 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de



Schulung „Fertigung von Rotor-Stator-Paketen“ - Grundkurs

Basiskomponenten für Elektromotoren-Montagen

Eine wirtschaftliche Lösung zur Herstellung einbaufertiger Rotor- und Statorpakete bietet das Stanzpaketieren. Bei diesem Verfahren werden im Werkzeug von Schnellstanzautomaten kompakte Pakete aus geschichteten Blechlamellen produziert. Die einzelnen Lamellen werden dabei in einer sehr schnellen Folge durch herausgepresste Noppen verschiedener Ausführung miteinander verbunden. Unser Schulungsspektrum reicht vom richtigen Umgang mit Elektroband-Material bis zum Dauerlauf der Stanzlinie unter simuliertem Echtbetriebsbedingungen.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

Prozesskette Produktionsablauf

- ✓ UVV (DGUV Information 209-008), Umgang mit gefahrbringenden Einrichtungen
- ✓ Materialhandling, sachgemäßer Umgang mit Elektroband; Materialeigenschaften Elektroband

- ✓ Produktionsvorbereitung, Rüstvorgang (Haspel, Bandvorschub, Paketiersteuerung, Paketabführung)
- ✓ Vorbereitung Stanzmaschine für Stanzpaketierwerkzeugeinbau, Fertigteiletransport
- ✓ Anstanzvorgang, Kontrolle (Paket, Vorschublänge, Bandschmierung, Eintauchtiefe)

Maschinenkunde

Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Triebwerk, Massenausgleich, Stößelführung, Stößelhöhenverstellung
- ✓ Funktionsweise Hubverstellung, Hubeinstellung
- ✓ Thermisches Verhalten, Druckumlaufschmierung
- ✓ Funktionsweise Bandvorschubapparat, Vorschubeinstellung
- ✓ Servo-Vorschub
- ✓ Dynamische Stößelhöhenverstellung
- ✓ Eintauchtiefenregelung

Werkzeugkunde Stanzpaketieren

- ✓ Aufbau Stanzpaketierwerkzeug
- ✓ Funktion Drehmatrize
- ✓ Funktion Matrize in Kombination mit Bremse
- ✓ Durchsetzstanzen
- ✓ Konsequente Qualitätssicherung

Steuerung Paco + Banddickenmessgerät

- ✓ Überwachen
- ✓ Bedienen
- ✓ Messen



Termine:

04.03.2024 - 08.03.2024
 08.04.2024 - 12.04.2024
 13.05.2024 - 17.05.2024
 17.06.2024 - 21.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
 Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
 Martin-Schmeißer-Weg 19,
 44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
 Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
 KIST und IBU-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

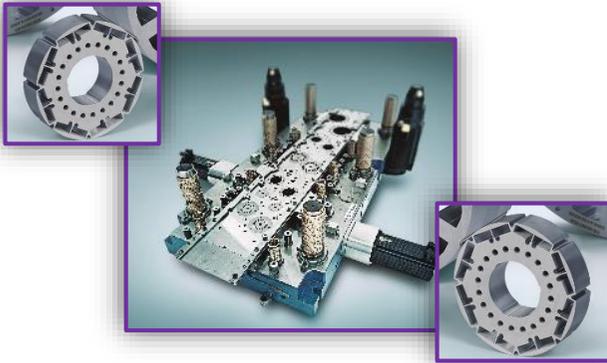
Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
 Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de



Schulung „Fertigung von Rotor-Stator-Paketen“ - Aufbaukurs

Basiskomponenten für Elektromotoren-Montagen

Rotor- und Statorpakete sowie andere Elektroblechpakete werden hauptsächlich mit Folgeschneid- und Paketierwerkzeugen auf speziell dafür geeigneten Schnellläufer-Stanzpressen hergestellt. Diese Pakete bestehen aus dünnen, aufeinander geschichteten Einzelblechen. Dabei sind die verschiedenen Prozesse in der Herstellung und die Anforderungen an Werkzeuge nicht zu unterschätzen. Stanzpaketieren erfordert höchste Präzision und Qualität.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende



Seminarinhalte

Werkzeugtechnik Stanzpaketieren Optimierende Produktionsvorbereitung

- Einrichten, Einstellen, Betrieb von Stanzpaketierwerkzeugen
- Ermittlung der Eintauchtiefe der Verknüpfungspunkte
- Rüsten neuer Werkzeugparameter
- Einstellen und Überwachen der Drehmatrize mit Paco-Steuerung
- Ermitteln und Einstellen der Blechdickenmessung
- Konsequente Qualitätssicherung
- Werkzeugfolgen: Durchsetzstanzen
- Anfahren neuer Paketierparameter

Teileausbringung unter simulierten Betriebsbedingungen

- Produktion von Stator oder E-Kern Paketen
- Prozessstabilität
- Fehleranalyse

Steuerung Paco + Banddickenmessgerät

- ✓ Steuerung Paco
 - ⇒ Überwachen ⇒ Bedienen
 - ⇒ Messen ⇒ visualisieren
 - ⇒ Einstellung ⇒ auswerten
 - ⇒ Regeln ⇒ vernetzen



Termine:

19.02.2024 - 23.02.2024
18.03.2024 - 22.03.2024
22.04.2024 - 26.04.2024
03.06.2024 - 07.06.2024

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 2.100 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de



Einführung in die Stanz- Produktionstechnik

Das 1-Tages-Seminar mit dem Titel: „Einführung in die Stanz-Produktionstechnik“ richtet sich an fach- und technikfremdes Personal der Administration in Unternehmen der Stanz- und Umformtechnik.

Ziel: Verständnis der Mitarbeiter für die Stanz-Produktion innerhalb des Unternehmens

Seminarinhalte

Prozesskette Produktionsablauf – Grundlagen

- Produktionsvorbereitung, Rüstvorgang (Haspel, Bandvorschub)
- Anstanzvorgang
- Abfallentsorgung
- Produktionsstart

Maschinenkunde

(allg. Aufbau von Stanzautomaten)



- Aufbau und Arten von Stanzautomaten
- Triebwerk, Stößel, Stößelführung
- Unterschiede der Antriebsarten
- Einsatz und Anwendungen
- Aufbau und Arten verschiedener Vorschübe

(allg. Maschinenkunde Stanz-/Biegeautomaten)

- Aufbau und Arten von Stanz-/Biegeautomaten
- Antrieb
- Umformeinheiten, Vorschub, Exzenterpresse, Aufbau, Funktionen
- Einsatz und Anwendungen

Werkzeugtechnik, Werkzeugkunde

- Aufbau und Arten von Werkzeugen
- Kriterien, Besonderheiten, Merkmale
- Folgeschnitt-, Komplettschnitt-, Transferwerkzeuge, Stanz-Biegewerkezeuge,
- Zieh- und Tiefziehwerkzeuge
- Kriterien beim Einrichten, Einstellen,
- Inbetriebnehmen der Werkzeuge



Termine:

04.06.2024

Dauer:

1 Tag von 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat,
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 590,00 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 5 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de



Ausbildung in der Stanz- und Umformtechnik - ausbildungsbegleitende Schulung -

Mehr und mehr Unternehmen bilden in diesem Beruf aus. Viele Inhalte der Ausbildung können jedoch nicht im eigenen Betrieb vermittelt werden. Mit unserer ausbildungsbegleitenden Schulung unterstützen wir Sie in der Ausbildung Ihrer zukünftigen Fachkräfte.

Zielgruppe:

Auszubildende

- ✓ Werkzeugmechaniker-In,
- ✓ Maschinen- und Anlagenführer-In,
- ✓ Stanz- und Umformmechaniker-In,
- ✓ Fachkraft für Metalltechnik,
- ✓ Fertigungsmechaniker-In



Seminarinhalte

Prozesskette Produktion

- ✓ UVV (DGUV Information 209-008)
- ✓ Wareneingang
- ✓ Produktionsvorbereitung, Rüsten (Haspel, Bandvorschub, BSS)
- ✓ Vorbereitung Stanzmaschine für Werkzeugeinbau, Abfallentsorgung, Fertigteiletransport, Prozessüberwachung
- ✓ Anstanzvorgang, Kontrolle (Produkt, Vorschublänge, Bandschmierung)
- ✓ Abfallentsorgung
- ✓ Produktionsstart
- ✓ Tribologie
- ✓ Technische Kommunikation (Zeichnungen lesen, Form- u. Lagetoleranzen)

Vorbereitung Rüsten und Produktion

- ✓ Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung
- ✓ Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen



Vorbereitung Rüsten und Produktion

- ✓ Ermittlung von Fertigungsparametern
 - ✓ Werkzeugeinbauhöhe und -eintauchtiefe
 - ✓ Hub
 - ✓ Lüftungszeitpunkt
- ✓ Werkzeugwechsel, Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen
- ✓ Rüsten neuer Werkzeugparameter
- ✓ Standardisierte Rüstabläufe
- ✓ Abhängigkeit von Presse-Werkzeug-Material → Qualität / Troubleshooting
- ✓ Rüstzeitoptimierung
- ✓ Fertigungsbegleitende Dokumentation
- ✓ Hubzahlsteigerung
- ✓ Konsequente Qualitätssicherung

Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Triebwerk, Massenausgleich, Stoßführung, Stoßhöhenverstellung
- ✓ Funktionsweise Hubverstellung, Hubeinstellung
- ✓ Thermisches Verhalten, Druckumlaufschmierung
- ✓ Funktionsweise Bandvorschubapparat, Vorschubeinstellung
- ✓ Servo-Vorschub

Allgemeine Maschinenkunde Stanzautomaten

- ✓ Dynamische Stößelhöhenverstellung
- ✓ Wartung

Betriebliche Merkmale

- ✓ Produktionsfaktoren Arbeit, Betriebsmittel, Werkstoffe
- ✓ Arbeitsplanung u. Fertigungssteuerung
- ✓ Märkte und Wettbewerb

Werkzeugtechnik

- ✓ Aufbau eines Schneid- u. Stanzwerkzeuges

Prozesstechnik (periphere Themen)

- ✓ Abwickler, gerader Bandeinzug, Schlaufensteuerung, Ultraschallsensoren, Einstellungen Schlaufenstrecke
- ✓ Bandmaterial-Walzenrichtverfahren
- ✓ Sachgerechter und effizienter Umgang mit dem Bandmaterial
- ✓ Bandschmiertechnik
- ✓ Werkzeugsicherungssysteme / Prozesssicherung

Optional:

Prüfungsvorbereitung Prüfung Teil 2

(nur für Auszubildende Stanz- und Umformmechaniker-In)

- ✓ Durchführung betrieblicher Auftrag
- ✓ Dokumentation des betrieblichen Auftrags
- ✓ Simuliertes Fachgespräch

Termine:

Ausbildungsbegleitend über 3 Jahre.
Beginn Herbst 1. Ausbildungsjahr;
Genauere Termine nach Absprache. Buchung einzelner Elemente möglich!

Dauer:

Montag bis Donnerstag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;
Freitag, 09:00 Uhr bis 14:00 Uhr
14:00 - 15:00 Uhr Lernstandsabfrage

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum
für die **StanzTechnologie**, e.V.
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer, pro Ausbildungsjahr (2 Blöcke à 80 UE)	4.480,00 €
Optionale Prüfungsvorbereitung, pro Teilnehmer	2.240,00 €
KIST-Mitglieder	- 10 %

Gruppengröße:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner:

Herr Berens

Preisstellung:

netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung:

mit Auftragsbestätigung

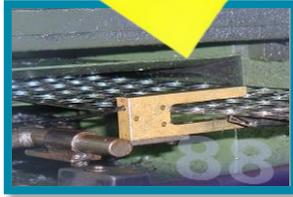
Zahlung:

sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de





1 Tag Theorie
2 Tage Praxis

Kompaktseminar Prozesstechnik

Komplexe Fertigungsabläufe fordern Mitarbeiter mit hohem Prozesswissen und Verständnis für sichere Steuerung der Abläufe. Das Kompaktseminar bietet Inhalte, die für eine stabile und sichere Prozessführung mit verantwortlich sind.

Zielgruppe:

Produktionsmitarbeiter, Mitarbeiter der produktionsnahen Bereiche: Werkzeugbau, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung und Konstruktion sowie sämtliche Auszubildende

Seminarinhalte

UVV-Sicherheitsunterweisung

Peripherie

Abwickeln, Richten, Fertigteilhandling

- ✓ Abwickler, gerader Bandabzug, Schlaufensteuerung, Ultraschallsensoren, Einstellungen Schlaufenstrecke
- ✓ Bandmaterial-Walzenrichtverfahren (Aufbau Richtprozess, Funktionaler Aufbau Walzenstuhl + Richtmaschine)
- ✓ Fertigteilhandling
- ✓ Sachgerechter Umgang mit dem Bandmaterial

Bandsprühsystem

Bandschmiertechnik



- ✓ Bestimmungsgemäße Verwendung, Inbetriebnahme
- ✓ Einstellung der Niveau-Initiatoren, Strömungswächter, Schmierfilmdicke einstellen
- ✓ Hubzahlabhängiges Schmieren, Stempelschmierung

Prozesssicherung

Werkzeugsicherung, Prozessüberwachung

- ✓ Vorschubkontrolle bei Vorschubbeginn/-ende, Funktionsschema
- ✓ Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion
- ✓ Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Auswurfkontrolle
- ✓ Funktionen, Einstellungen, Umrüsten auf neue Werkzeugparameter
- ✓ Wirbelstrommesstechnik
- ✓ Doppelblechkontrolle
- ✓ Körperschalltechnologie

Termine:

19.03.2024 - 21.03.2024
23.04.2024 - 25.04.2024
04.06.2024 - 06.06.2024

Dauer:

3 Tage, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr;

Ort:

Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19,
44227 Dortmund

Teilnahmegebühren:

pro Teilnehmer inkl. Zertifikat
Seminarunterlagen und Mittagsimbiss 1.300 €
KIST-Mitglieder - 10 %

Teilnehmerzahl:

min. 4 Teilnehmer, max. 8 Teilnehmer

Durchführung / Anmeldung:

KIST e.V. • +49 231 725 487 0 • info@kist-do.de

Ansprechpartner: Herr Berens

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Rücktritt/Änderungen:

es gelten unsere allgemeinen
Geschäftsbedingungen unter: www.kist-do.de





Die optimale Lösung für Ihr Unternehmen

Sie wählen die Schulungsinhalte



Modul	Inhalt	Dauer	Kosten
1 	Grundwissen der Prozesskette <ul style="list-style-type: none">• Wareneingang• Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung• Bandmaterial Abwickelsysteme	1 Tag	420 €
	Bandmaterial-Walzenrichtverfahren <ul style="list-style-type: none">• Grundsätzliche Zusammenhänge und Unterscheidungen• Funktionaler Aufbau• Einstellen des Richtapparates		
	Bandmaterial-Vorschubsysteme <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen und Einteilung• Funktion und Einstellung von Bandvorschubsystemen		
2 	Blechmaterial Schmiersysteme <ul style="list-style-type: none">• Reibung und Verschleißzustände• Schmierstoffauswahl• Schmierstoffaufbringung	1 Tag	420 €
	Maschinenkunde <ul style="list-style-type: none">• Allgemeine Maschinenkunde• Einteilung der Umformmaschinen		
	Werkzeugtechnik <ul style="list-style-type: none">• Aufbau eines Schneid- und Stanzwerkzeuges• Bauteile eines Werkzeuges• Unterschiede: Folgeverbundwerkzeug, Transferwerkzeug, Ziehwerkzeug		
3 	Grundlagen zur Auslegung von Stanzwerkzeugen <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen der Stanztechnik• Werkzeuganalyse• Werkstoffe und Beschichtungen• Gestaltung und konstruktive Auslegung der Werkzeuge	1 Tag	420 €
4 	Rüsten (Inbetriebnahme von Werkzeugen / Produktionsvorbereitung) <ul style="list-style-type: none">• Einrichten, Einstellen, Betrieb von Werkzeugen• Ermittlung von Fertigungsparametern z.B. Werkzeugmitte, Spannposition, Werkzeugeinbauhöhe, Hub, Werkzeug-Eintauchtiefe, Lüftungszeitpunkt• Werkzeugspannen, Folgen bei Werkzeugverspannen• Spannen mit Magnetspannplatten• Einrichten, Einstellen	2 Tage	840 €
	Anstanzvorgang <ul style="list-style-type: none">• Vorbereitung Stanzstreifen, Ablauf an der Stanzmaschine		

Neu:
modularer Aufbau
Dauer der Schulung:
min. 3 Tage, 4 TN



Die optimale Lösung für Ihr Unternehmen Sie wählen die Schulungsinhalte

**Neu:
modularer
Aufbau**
Dauer der Schulung:
min. 3 Tage, 4 TN

Modul	Inhalt		
5	Schnelles Rüsten <ul style="list-style-type: none"> Arbeitsplatzorganisation Rüstzeitoptimierung, Internes und Externes Rüsten, Parallele Rüstschritte Fehlervermeidung Umsetzung der Methoden und praktische Übungen in der Lehrstanzerei Standardisierung/Standardisierte Arbeit 	2 Tage	1320 €
6	Werkzeug und Prozesssicherung <ul style="list-style-type: none"> Prozessüberwachung, Vorschubkontrolle Lichtschranken, Initiatoren, Diagnosefunktion Presskraftmessung, Presskraftüberwachung, Wirbelstrommessung, Doppelblechmessung 	1 Tag	420 €
7	MES- Software EMC für die vernetzte Stanzerei <ul style="list-style-type: none"> <i>Auftrag – Modul EMC Daten</i> Maschinenplanung- EMC Daten Feinplanung, Daten erfassen – MES-Terminal Online visualisieren – Modul EMC Monitoring, Elektronische Werkzeugkarte <i>Topologie</i> - Schnittstelle zu ERP/PPS Systemen, Schnittstelle zu einem heterogenen Maschinenpark 	1 Tag	420 €
8	Verfügbarkeit der Fertigungslinie durch gezielte Wartung <ul style="list-style-type: none"> Ziele der Wartung, Aufgaben der Maschinenführer Praktische Umsetzung, Nachhaltigkeit 	1 Tag	420 €
	Gesamt		

Termine nach Absprache – Wir erstellen Ihnen Ihr individuelles Angebot!

Benötigen Sie Hilfe? Wir beraten Sie gern!

Kompetenz- und Innovationszentrum für die Stanztechnologie Dortmund e.V.

Ihr KIST e.V. – Dortmund Team

Martin-Schmeißer-Weg 19, D-44227 Dortmund

Telefon +49 (0) 231 725 487 0, Mail info@kist-do.de



Produktionssteigerung durch Werkzeugoptimierung

Dieses Seminar behandelt die Möglichkeiten einer Produktionssteigerung durch Werkzeugoptimierungen. Aufgrund der hohen mechanischen und thermischen Belastung bei Stanz- und Biegewerkzeugen tritt ein hoher Verschleiß an den Aktivteilen auf. Durch die Optimierung Ihrer Werkzeuge wird die Effektivität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlagen deutlich gesteigert.

Zielgruppe:

Werkzeugmechaniker, Konstrukteure, Fertigungs- und Produktionsplaner, Arbeitsvorbereiter, Prozessoptimierer und Werkzeugentwickler

Referent:

Herr Klaus Waibel
(Bihler Schulungsabteilung)

Schulungsort:

Die Trainingskurse finden im Schulungszentrum vom KIST statt.

Zertifizierung:

KIST e.V.

Seminarinhalte:

- ✓ Richtige Materialauswahl im Werkzeugbau
- ✓ Schneidkantenpräparation als Erfolgsfaktor
- ✓ Oberflächengüte und Bearbeitungsverfahren
- ✓ Optimale Beschichtungsauswahl für Aktivteile
- ✓ Verwendung von unterschiedlichen Normteilen
- ✓ Allgemeine Konstruktionsgrundlagen im Werkzeugbau

Termine:

Dauer: 1 Tag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort: Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie, Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund

Teilnahmegebühren: pro Teilnehmer inkl. Zertifikat 610,00 €
Sonderpreis für KIST-Mitglieder 549,00 €
(Verpflegung während der Pausen)

Teilnehmerzahl: min. 10 Teilnehmer

Anmeldung: KIST e. V., info@kist-do.de, Tel. + 49 231-725 487 0

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Eine **Stornierung** (nur schriftlich) ist bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn gegen eine Bearbeitungsgebühr von Euro 100,- zzgl. MwSt. möglich. Bei späteren Absagen wird der gesamte Teilnehmerbetrag fällig.



Mehr Potenzial durch Werkzeugstandardisierung

Dieses Seminar behandelt das Basiswissen von Standardisierungsprinzipien, die technischen Rahmenbedingungen und die Anwendung über die gesamte Prozesskette (Planung-Konstruktion-Fertigung-Produktion).

Im Vergleich zum klassischen Folgeverbundwerkzeug (mit Presse) erhalten Sie neue Impulse rund um die Potenziale der Werkzeugstandardisierung.

Zielgruppe:

Produktreferenten, Produktentwickler, Werkzeug- und Artikelkonstruktoren, Fertigungs- und Produktionsplaner sowie Mitarbeiter aus Werkzeugbau und Werkzeugplanung

Referent:

Bihler-Mitarbeiter aus Prozessplanung

Schulungsort:

Die Trainingskurse finden im Schulungszentrum vom KIST statt.

Zertifizierung:

KIST e.V.

Seminarinhalte:

- ✓ Standardisierungsprinzip LEANTOOL, technischer Aufbau und Funktion
- ✓ Werkzeugplanung, Bauteilanalyse und Kostenableitung
- ✓ Standard-Konstruktionsmethodik
- ✓ Werkzeugaufbau unter Verwendung von Werkzeugnormalien
- ✓ Technologiestandards in der Fertigung und Montage von Werkzeugkomponenten
- ✓ Rüsten mit Standardschnittstellen
- ✓ Prozessoptimierung an der Maschine

Termine:

Dauer: 1 Tag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort: Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie, Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund

Teilnahmegebühren: pro Teilnehmer inkl. Zertifikat 610,00 €
Sonderpreis für KIST-Mitglieder 549,00 €
(Verpflegung während der Pausen)

Teilnehmerzahl: min. 10 Teilnehmer

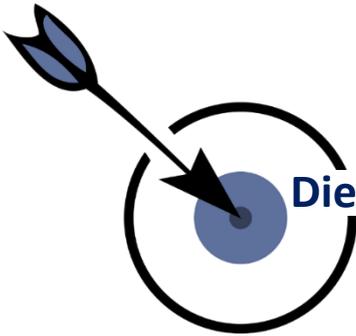
Anmeldung: KIST e. V., info@kist-do.de, Tel. + 49 231-725 487 0

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Eine **Stornierung** (nur schriftlich) ist bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn gegen eine Bearbeitungsgebühr von Euro 100,- zzgl. MwSt. möglich. Bei späteren Absagen wird der gesamte Teilnehmerbetrag fällig.

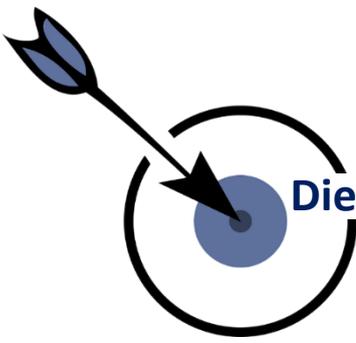


Die optimale Lösung für Ihr Unternehmen

Sie wählen die Schulungsinhalte

- Fachbereich Stanz-Biegetechnik -

Modul	Inhalt	Dauer	Kosten
1	 Grundwissen der Prozesskette <ul style="list-style-type: none"> • Wareneingang • Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung • Bandmaterial Abwickelsysteme / Produktionsstart • Fertigproduktabführung, Stanzteil Reinigung, Qualitätssicherung 	1 Tag	420 €
2	 UVV Stanz-Biegetechnik Maschinenkunde <ul style="list-style-type: none"> • Begriffsbestimmung • Maschinenaufbau • Richtapparat • Umformeinheiten • Exzenterpresse Werkzeugtechnik <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugaufbau • Schlittenaggregate • Kurvenscheiben • Funktionsplan • Rüstplan 	1 Tag	420 €
	 <p>Neu: modularer Aufbau Dauer der Schulung: min. 3 Tage, 4 TN</p>		
3	 Einzug <ul style="list-style-type: none"> • Einstellen nach Tabelle • nach Rüstplan • mit und ohne Einzugszeitverkürzung Maschinensteuerung VCI / VC1E Grundfunktionen Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen	1 Tag	420 €
4	 Werkzeug <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeuggestisch • Mittelstempel mit Zwangsrückholung rüsten und einstellen, ZM Maß Pinole • Hublagenverstellung Maschinensteuerung VCI / VC1E Grundfunktionen Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen	1 Tag	420 €



Die optimale Lösung für Ihr Unternehmen

Sie wählen die Schulungsinhalte

- Fachbereich Stanz-Biegetechnik -

Modul	Inhalt	Dauer	Kosten
5	Maschinensteuerung VCI / VC1E Grundfunktionen Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen <ul style="list-style-type: none"> • Schlittenaggregate • Kurvenscheiben • Biegestempel rüsten, einstellen, ausrichten 	1 Tag	420 €
6	Maschinensteuerung VCI / VC1E Grundfunktionen Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen <ul style="list-style-type: none"> • Rüsthilfen <ul style="list-style-type: none"> • Anschläge • Einzug • Schlittenaggregate • Schlitten ausrichten <ul style="list-style-type: none"> • auf Anschlag fahren • Inklimeter Radialzangenvorschub <ul style="list-style-type: none"> • Funktionen • Einstellungen 	1 Tag	420 €
7	Maschinensteuerung VCI / VC1E Grundfunktionen Kontrollfunktionen Eingangsfunktionen <ul style="list-style-type: none"> • Schlitten – Hebelstellung umbauen • Schnittwerkzeug rüsten • Hublagenverstellung • Anstanzvorgang 	1 Tag	420 €

Neu:
modularer Aufbau
 Dauer der Schulung:
 min. 3 Tage, 4 TN

Termine nach Absprache – Wir erstellen Ihnen Ihr individuelles Angebot!

Benötigen Sie Hilfe? Wir beraten Sie gern!

Kompetenz- und Innovationszentrum für die Stanztechnologie Dortmund e.V.

Ihr KIST e.V. – Dortmund Team

Martin-Schmeißer-Weg 19, D-44227 Dortmund
 Telefon +49 (0) 231 725 487 0, E-Mail info@kist-do.de



In dieser individuellen Schulung erhalten Sie das Wissen über die durchzuführenden Wartungsarbeiten für den Radialzangenvorschub RZV Ihrer Anlage. Ihnen werden Details zum Durchführen qualifizierter Reparaturarbeiten vermittelt. Zusätzlich findet eine Einführung über die Einsatzmöglichkeiten des Vorschubs statt.

Zielgruppe:

Anwender aus Produktion, Werkzeugbau und Instandhaltung

Referent:

Bihler-Mitarbeiter, Schulungsreferent
Abt. Consulting

Schulungsort:

Die Trainingskurse finden im Schulungszentrum vom KIST statt.

Ihr Nutzen:

Nach dieser Schulung sind Sie in der Lage, Wartungsmaßnahmen am Radialzangenvorschub RZV durchzuführen, Störungen zu lokalisieren und den Einzug Ihrer Anlage fachgerecht instand zu setzen.

Termine:

Dauer: 1 Tag, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr

Ort: Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie,
Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund

Teilnahmegebühren: pro Teilnehmer inkl. Zertifikat 610,00 €
Sonderpreis für KIST-Mitglieder 549,00 €
(Verpflegung während der Pausen)

Teilnehmerzahl: 5 Teilnehmer

Anmeldung: KIST e. V., info@kist-do.de, Tel. + 49 231-725 487

Preisstellung: netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.

Rechnungsstellung: mit Auftragsbestätigung

Zahlung: sofort nach Erhalt der Rechnung

Eine Stornierung (nur schriftlich) ist bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn gegen eine Bearbeitungsgebühr von Euro 100,- zzgl. MwSt. möglich. Bei späteren Absagen wird der gesamte Teilnehmerbetrag fällig.



WARUM DIESES SEMINAR?

Die Verkürzung und Planbarkeit von Rüstzeiten sind entscheidende Voraussetzungen auf dem Weg zu einer effizienten Fertigung, mit flexiblem Reaktionsvermögen auf die Anforderungen des Marktes. Wir geben Ihnen das Rüstzeug mit auf den Weg, das Sie benötigen, um SMED in Ihrem Unter-

nehmen auf Dauer erfolgreich anzuwenden und Ihre Fertigungsprozesse zu beschleunigen.

INHALT UND METHODIK

Rüstzeitreduzierung mit System

Alle Bemühungen um eine dauerhafte und kontinuierliche Reduzierung von Rüstzeiten werden nur dann erfolgreich sein, wenn die Methoden ganzheitlich und innerhalb eines Systems eingeführt werden.

Im Workshop trainieren wir diese Methoden und verdeutlichen Funktion und Wirkungsweisen in der praktischen Anwendung.

Die methodischen und theoretischen Grundlagen des Rüstens SMED werden am ersten Workshop Tag speziell für Praktiker erarbeitet. Hierzu wird an Modell-Maschinen gearbeitet, die einen realen Rüstprozess praxisnah simulieren und alle Phasen eines Optimierungsvorgangs sehr deutlich veranschaulichen.

REFERENT: Herr Richard Stauder

SEMINARINHALTE:

- 🔗 Einführung in die Rüstzeitoptimierung
- 🔗 SMED- Grundlagen
- 🔗 Standardisierte Rüstdokumentation
- 🔗 Methodische Rüstanalyse
- 🔗 Internes & Externes Rüsten
- 🔗 Parallele Rüstschritte
- 🔗 Arbeitsplatzorganisation ISS
- 🔗 KVP- Kontinuierliches Verbessern
- 🔗 Strukturierte Problemlösung
- 🔗 Fehlervermeidung
- 🔗 Ablaufoptimierung
- 🔗 Technische Rüstoptimierung
- 🔗 Absicherung der Kontinuität
- 🔗 Wiederholte praktische Übungen

ERGEBNIS: Kürzere Rüstzeiten in zwei Tagen. Sie sind in der Lage Rüstzeiten systematisch und dauerhaft zu verkürzen und wenden die Methode selbständig auf reale Anwendungsfälle in Ihrem Betrieb an. Die gesamte beteiligte Organisation ist mit den Methoden vertraut und systematisch in den Verbesserungsprozess eingebunden. Ihre Rüstprozesse sind standardisiert und planbar. In einem kontinuierlichem Verbesserungsprozess werden Potentiale identifiziert, realisiert und Rüstzeiten messbar verkürzt. **Ihr Weg zu einer schlanken, effizienten Fertigung.**

TERMIN:	20.03.2024 + 21.03.2024; 26.06.2024 + 27.06.2024	
DAUER:	2 Tage, 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr	
ORT:	Kompetenz- und Innovationszentrum für die StanzTechnologie, Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund	
TEILNAHMEGEBÜHREN:	pro Teilnehmer inkl. Zertifikat Sonderpreis für KIST-Mitglieder (Verpflegung während der Pausen)	1.320,00 € 1.080,00 €
TEILNEHMERZAHL:	min. 10 Teilnehmer	
ANMELDUNG:	KIST e. V. , info@kist-do.de , Tel. + 49 231-725 487 0	
PREISSTELLUNG:	netto, zzgl. gesetzlicher MwSt.	
RECHNUNGSSTELLUNG:	mit Auftragsbestätigung	
ZAHLUNG:	sofort nach Erhalt der Rechnung	

Eine **Stornierung** (nur schriftlich) ist bis zwei Wochen vor Veranstaltungsbeginn gegen eine Bearbeitungsgebühr von Euro 100,- zzgl. MwSt. möglich. Bei späteren Absagen wird der gesamte Teilnehmerbetrag fällig.